

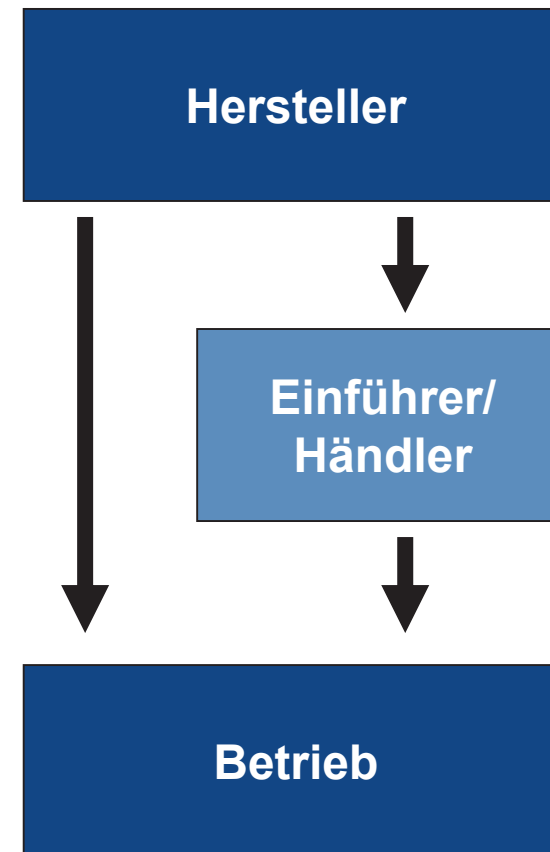
# **Bekanntmachung des ABS zur Beschaffung von Maschinen**

# Arbeitsmittel

–

## Sicher und gesundheitsgerecht

Bereitstellen von sicheren  
und gesundheitsgerechten  
Produkten auf dem Markt



## Maschineneinkauf: Betriebssicherheitsverordnung

§ 7: Anforderungen an die Beschaffenheit:

**Maschine muss der EG-**

**Maschinenrichtlinie entsprechen**

CE-Kennzeichnung grundsätzlich ausreichend (+  
Betriebsanleitung und Konformitätserklärung, keine  
offensichtlichen Mängel)

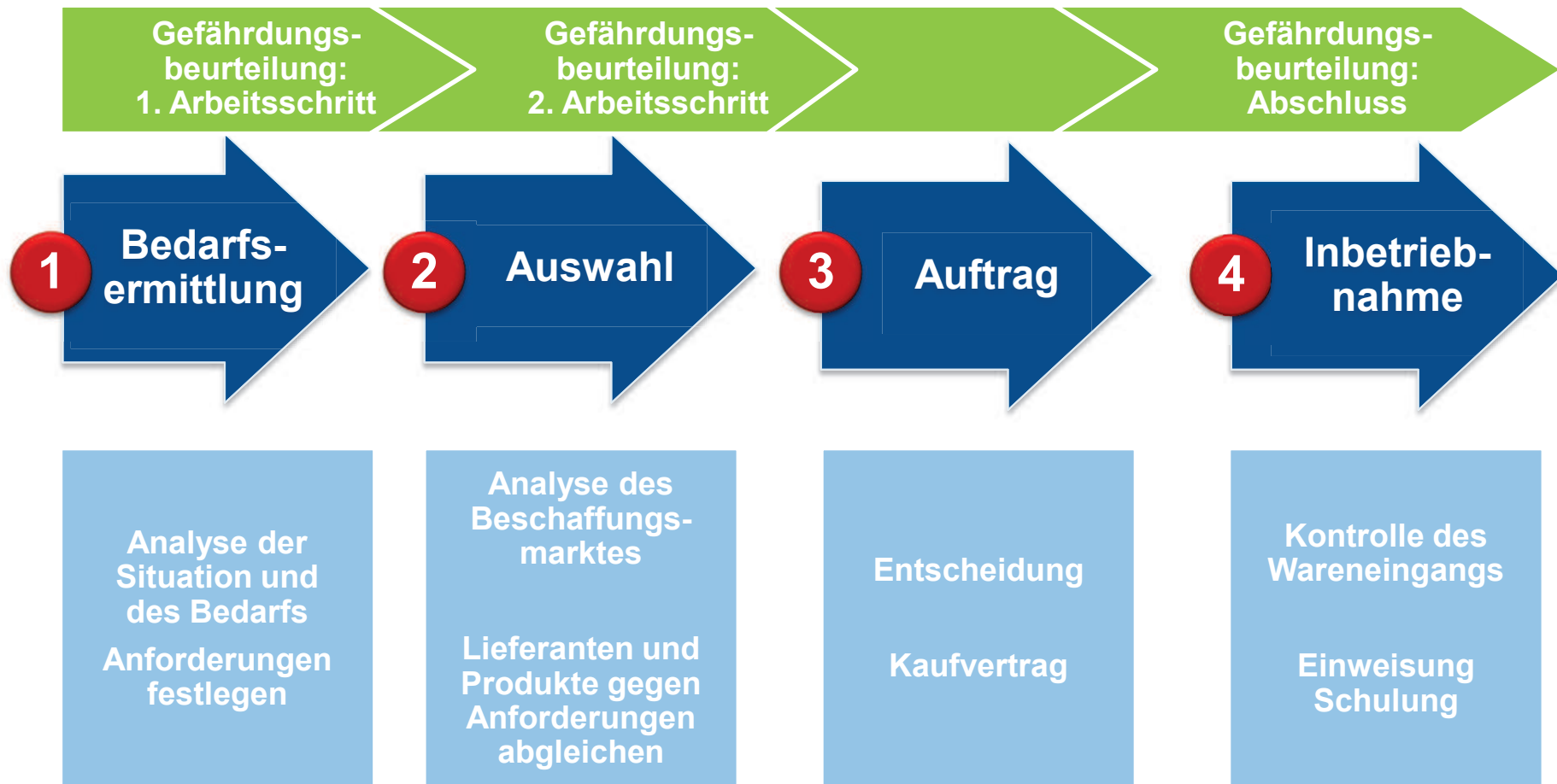
§ 4: Maschinen müssen für die Bedingungen  
am Arbeitsplatz und die vorgesehene  
Verwendung geeignet sein ...

⇒ **Gefährdungsbeurteilung** erforderlich (§ 3)

**Folgerung:**

**Die Einhaltung der EG- Maschinenrichtlinie hat nicht automatisch die  
Einhaltung der BetrSichV zur Folge!**

# Beschaffungsprozess



## Teilschritt 1: Bedarfsermittlung

- a) Beteiligte festlegen
- b) Informationsrecherche und –analyse
- c) Maßnahmen ableiten, falls erforderlich
- d) Anforderungen zusammenstellen

## Teilschritt 1: Bedarfsermittlung

a) Beteiligte festlegen

**b) Informationsrecherche und –analyse**



c) Maßnahmen ableiten, falls erforderlich

d) Anforderungen zusammenstellen

- vorgesehene Verwendung des Arbeitsmittels
- Umgebungsbedingungen
- Personal (Kompetenz und Kapazität)
- Sicherheitsaspekte
- ...

⇒ erster Arbeitsschritt der Gefährdungsbeurteilung

## Teilschritt 1: Bedarfsermittlung

- a) Beteiligte festlegen
- b) Informationsrecherche und –analyse
- c) Maßnahmen ableiten, falls erforderlich
- d) Anforderungen zusammenstellen →**

- **Anforderungsliste**, -katalog, ...
- Zielgruppe: intern und ggf. extern (Anbieter)
- für alle Arbeitsmittel, von Kabeltrommel bis Industrieroboter
- **Lastenheft**: externe Ausrichtung ⇨ Forderungen an Auftragnehmer

## Teilschritt 2: Arbeitsmittel und Lieferanten auswählen

- a) Beschaffungsmarkt analysieren
- potentielle Hersteller, Lieferanten und Arbeitsmittel identifizieren
  - Marktinformationen mit Anforderungsliste vergleichen
  - Innovationsfunktion: Informationen über neue Entwicklungen hinsichtlich Funktionalität, Sicherheit und Ergonomie
  - Überarbeitung der Anforderungsliste erforderlich?



## Teilschritt 2: Arbeitsmittel und Lieferanten auswählen

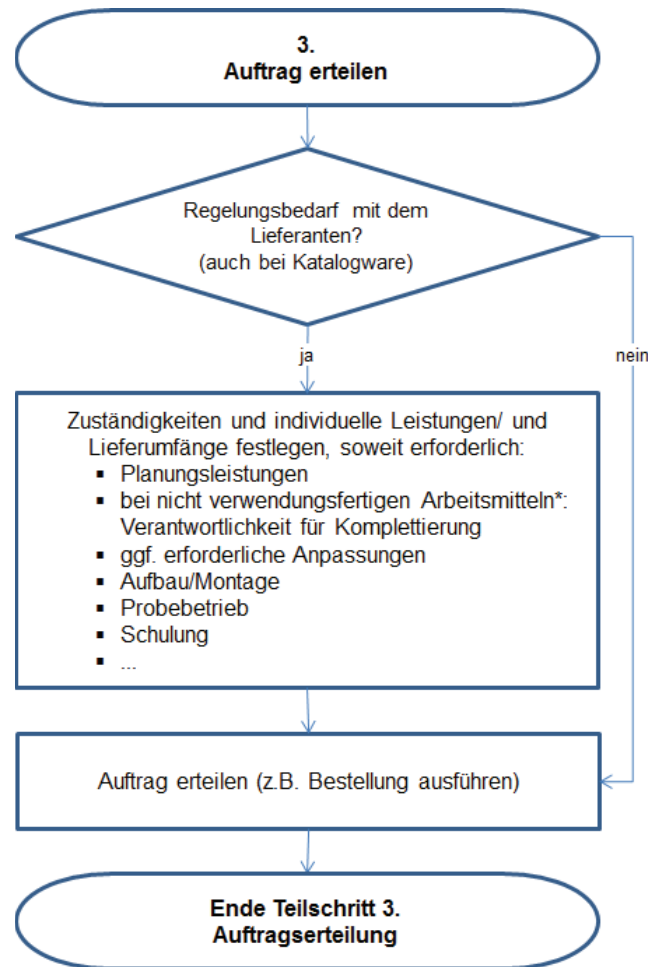
- b) Angebote analysieren
- Angebote einholen und mit Anforderungen abgleichen
  - Angebotene Arbeitsmittel hinsichtlich Sicherheit einschätzen
  - Lieferanten und Arbeitsmittel (vor-)auswählen

## Teilschritt 3: Auftrag

nach Entscheidung in Vertrag ggf.  
klären:

- **Zuständigkeiten**  
(z.B. Aufbau, Probetrieb, Schulung)
- **sicherheitstechnische Anforderungen**  
(siehe auch § 5 Abs. 2 BGR A1 / GUV-VA 1: Vergabe von Aufträgen)
- **bei unvollständigen Maschinen:**
  - welche grundlegenden Anforderungen (Anhang I Maschinenrichtlinie) wurden eingehalten?
  - wer ist der Integrator?

# Teilschritt 3: Auftragserteilung



\* z.B. Ausrüstungen, unvollständige Maschinen

Quelle:  
Entwurf Bekanntmachung BMAS  
Beschaffung von Arbeitsmitteln

## Teilschritt 4: Inbetriebnahme

Im Betrieb u.a. zu regeln:

- **Eingangskontrolle**  
(z.B. wurden die bestellte Maschine geliefert? Ist die Maschine unversehrt? Sind Betriebsanleitung und Konformitätserklärung beigelegt?)
- **Abnahme**  
(BG / UK hinzuziehen?)
- **Einweisung / Schulung**
- **Gefährdungsbeurteilung abschließen und dokumentieren, Maßnahmen umsetzen**

## **Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit**

**Christoph Preuße**

**Stellvertretender Leiter Prävention**

**Berufsgenossenschaft Holz und Metall**

**W. Th. Römheldstr. 15**

**55130 Mainz**